

ICS 65.060.10

T66

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9840.5—1998

拖拉机挂车气制动系统储气罐 技 术 条 件

Reservoir for pneumatic braking
system of tractor trailer—Technical requirement

1998-09-30 发布

1998-12-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB T66 003—89《拖拉机挂车气制动系统储气罐 技术条件》进行的修订。

本标准自实施之日起，同时代替 ZB T66 003—89。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：洛阳拖拉机研究所。

本标准主要起草人：马恩。

拖拉机挂车气制动系统储气罐
技术条件

Reservoir for pneumatic braking
system of tractor trailer—Technical requirement

1 范围

本标准规定了拖拉机挂车气制动系统储气罐技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于拖拉机挂车气制动系统储气罐。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB/T 13384—92 机电产品包装 通用技术条件

JB/T 5673—91 农林拖拉机和机具涂漆 通用技术条件

3 技术要求

3.1 储气罐应按照经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

3.2 储气罐表面应光洁、平整，不得有飞边、毛刺、裂纹和其它影响强度的缺陷，焊缝均匀，涂漆表面应符合 JB/T 5673 的 TQ-2-2 的规定。

3.3 储气罐的工作温度在 $-30 \sim 70^{\circ}\text{C}$ 之间。

3.4 储气罐的公称压力为 800 kPa。

3.5 性能

3.5.1 密封性

储气罐在 1.5 倍公称压力下，保压 5 min 不得泄漏。

3.5.2 耐压性

储气罐在 5 倍公称压力下进行 10 min 静态液压试验后，不能有裂纹，且周向永久变形不能超过 1%。

3.6 储气罐容积至少是由该储气罐供气的各制动气室的总公称容积的 10 倍。

3.7 储气罐必须有一个能用手操纵的排放阀。

3.8 储气罐必须装有气压表接头或压力传感器，以指示储气罐的压力。

3.9 储气罐使用的安全阀的排放能力应大于空气压缩机的最大流量。

3.10 储气罐必须有单向阀或相应装置，防止储气罐和气源之间的系统引起储气罐的压力降。